

YEAR	MONTH	DAY	TYPE AND NAME OF VESSEL/UNIT	IMO No.	CERTIFICATE N°
2024	01	18	M/N MOBY FANTASY		9173.010.01/24

Descrizione tecnica/Technical Description

No	Text / Testo	Data-Info / Informazioni
1	Manufacturer / Produttore	SSF
2	Number of main cylinders / Numero bombole	1
3	Main cylinders capacity / Capacità delle bombole	7,5 Kg.
4	Number of pilot cylinders / Numero bombole pilota	N.A.
5	Pilot cylinders capacity / Capacità delle bombole pilota	N.A.
6	Number of distribution lines / Numero line di distribuzione	1
7	Oldest pressure test date, cylinders / Data del collaudo meno recente	4/2017
8	Latest pressure test date, cylinders / Data del collaudo più recente	4/2017
9	Date: flexible hoses fitted/renewed / Data di Installazione/sostituzione tubi flessibili	2021
10	Date:Check 5 Years Main Valve / Controllo 5 Anni Valvola principale	N.A.
11	Date:Check 5 Years Safety Valve or Disk discharge in atmosphere / Controllo 5 Anni Valvola o disco Tarato scarico in atmosfera	N.A.
12	Protected area / Locali e spazi protetti	GALLEY DUCT

Complete inspection:..... Contents check only:..... Annual inspection:..X.....5 Years inspection.....10 Years Flexible Hoses.....	Carried out	Not carried out	Not Applicable	Note
Description of Inspection/Test descrizione dell'Ispezione/Testo :				
01. Release system and distribution valves secured 01. Messa in sicurezza dell'impianto per evitare scariche accidentali	X			
02. Contents in cylinders checked by manual weighing (as per cylinder specification) 02. Controllo del contenuto delle bombole mediante pesatura manuale (vedi lista bombole allegato)	X			
03. Contents in cylinders checked by liquid level indicator, cyl. Temp. °C 03. Controllo con misuratore di livello del contenuto delle bombole, Temp. Bombole °C		X		
04. Contents of pilot cylinders checked 04. Controllo del contenuto delle bombole pilota			X	
05. All cylinder valves visually inspected 05. Ispezione visiva delle valvole delle bombole	X			
06. All cylinder clamps and connections checked for tightness 06. Verifica della tenuta di tutti gli accessory e collegamenti delle bombole	X			
07. Manifold visually inspected.....X..... Manifold tested for leakage, by applying dry working air..... 07. Ispezione visiva del collettore di scarica.....X..... Verifica della tenuta del collettore per mezzo di aria compressa secca.....	X			
08. Main valve and distribution valves visually inspected 08. Ispezione visiva della valvola principale e valvole di distribuzione			X	
09. Main valve and distribution valves tested for operation 09. Prova operative della valvola principale e delle valvole di distribuzione			X	
10. Time delay devices tested for correct setting 10. Verifica del settaggio del ritardatore automatico di scarica			X	
11. Remote release system visually inspected..... Remote release system tested for operation..... 11. Ispezione visiva del sistema di comando a distanza..... Prova operativa del sistema di comando a distanza.....			X	
12. Servo tubing/pilot lines pressure tested at maximum working pressure and checked leakage and blockage 12. Collaudo, alla massima pressione di esercizio, dell'impianto di comando a distanza per accertare assenza di perdite e ostruzioni		X		
13. Manual pull cables, pulleys, gang releases tested, serviced and tightened/adjusted as necessary 13. Controllo dello stato e operatività di cavi e pulegge comando batterie bombole, controllo serraggi e regolazioni come necessario		X		
14. Release station visually inspected 14. Ispezione visiva delle stazioni di comando a distanza dell'impianto			X	
15. Warning Alarms (audible/visual) tested..... Fan stop tested (if fitted as part of the CO2 system)..... 15. Prova degli allarmi (ottici e acustici)...X.... Prova arresto ventilatori dei locali protetti (se installato come parte dell'impianto)...X....	X			
16. 10% of cylinders and pilot cylinder/s pressure tested every 10 years 16. Prova idrostatica del 10% delle bombole (ogni 10 anni)		X		
17. Distribution lines and nozzles blown through, by applying dry working air 17. Soffiatura delle line di scarica e degli ugelli con aria secca		X		
18. Doors, hinges, locks inspected (if fitted as part of the CO2 system) 18. Controllo dell'efficienza di porte e altri mezzi di chiusura (se installato come parte dell'impianto)	X			
19. All instruction and warning signs on installation inspected 19. Ispezione di tutte le istruzioni e cartelli di avviso	X			
20. All flexible hoses renewed and check valves in manifold visually inspected every (10 years) 20. Sostituzione dei tubi flessibili e controllo visivo delle valvole di ritegno (ogni 10 anni)		X		
21. Smoke detection system tested 21. Controllo e Prova impianto rivelazione fumi			X	
22. Release controls and distribution valves reconnected and system put back in service, inspection date tags attached 22. Collegamento delle valvole di intercettazione e rimessa in servizio dell'impianto, applicazione cartellini con data di ispezione	X			
23. Control Calibration safety valve for discharge atmosphere see attached photo (5 Years) 23. Controllo Taratura Valvola sicurezza scarico atmosfera vedi foto allegata (5 Anni)			X	
24. Control safety disk calibrated for discharge in atmosphere see attached photo (5 Years) 24. Controllo disco di sicurezza tarato scarico atmosfera vedi foto allegata (5 Anni)			X	
25. Internal check Main Valve (5 Years) 25. Controllo interno valvola principale (5 Anni)			X	

Ship's signature and stamp

Surveyor's signature

